



## StanSolv A-15

| Producto químico                                     | Nº CAS    | Tiempo de permeación (minutos) | Nivel de permeación | Estándar      | Nivel de degradación | Clasificación |
|--|-----------|--------------------------------|---------------------|---------------|----------------------|---------------|
| 1,1,1-Tricloroetano 99%                              | 71-55-6   | 39                             | 2                   | EN 374-3:2003 | 1                    | -             |
| 2-Butoxietanol (Butyl Cellusolve) 99%                | 111-76-2  | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| 2-Etoxietanol (Cellosolve) 99%                       | 110-80-5  | 224                            | 4                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| 2-propanol (isopropanol) 99%                         | 67-63-0   | >480                           | 6                   | EN 374-3:2003 | 4                    | ++            |
| Acetato de 2-Etoxiethilo (Acetato de Cellosolve) 99% | 111-15-9  | 138                            | 4                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Acetato de butilo 99%                                | 123-86-4  | 32                             | 2                   | EN 374-3:2003 | 4                    | +             |
| Ácido acético 10%                                    | 64-19-7   | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Ácido acético 50%                                    | 64-19-7   | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Ácido acético 99%                                    | 64-19-7   | 93                             | 3                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Ácido fosfórico 75%                                  | 7664-38-2 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Ácido fosfórico 85%                                  | 7664-38-2 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Ácido nítrico 50%                                    | 7697-37-2 | 277                            | 5                   | ASTM F739     | 3                    | ++            |
| Ácido sulfúrico 96%                                  | 7664-93-9 | 34                             | 2                   | EN 374-3:2003 | NT                   | NA            |
| Alcohol isobutílico 99%                              | 78-83-1   | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Ciclohexano 99%                                      | 110-82-7  | >480                           | 6                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Cumene 98%   | 98-82-8   | 191                            | 4                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Dietilamina 98%                                      | 109-89-7  | 16                             | 1                   | ASTM F739     | 3                    | =             |
| Diisocianato de isoforona 98%                        | 4098-71-9 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Dimetilformamida 99%                                 | 68-12-2   | 7                              | 0                   | EN 374-3:2003 | 1                    | -             |
| Estireno 99%   | 100-42-5  | 18                             | 1                   | EN 374-3:2003 | NT                   | NA            |
| Formaldehído 37%                                     | 50-00-0   | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Gasolina sin plomo mezcla                            | 8006-61-9 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Hidróxido de sodio 20%                               | 1310-73-2 | >480                           | 6                   | EN 374-3:2003 | 4                    | ++            |
| Hidróxido de sodio 40%                               | 1310-73-2 | >480                           | 6                   | EN 374-3:2003 | NT                   | NA            |
| Hidróxido de sodio 50%                               | 1310-73-2 | >480                           | 6                   | EN 374-3:2003 | NT                   | NA            |

\*resultado no normalizado

## Grado de protección química completa

El grado de protección se determina mediante la combinación de la eficacia tanto de la permeación como de la degradación para ofrecer a los usuarios unas indicaciones de protección global al utilizar nuestros guantes con productos químicos específicos.

- █ Puede utilizarse en **contacto prolongado con el producto químico** (en el límite del tiempo de permeación en base a un día laboral).
- █ Puede utilizarse para **un contacto repetido con el producto químico** (limitado a la exposición total del producto químico, es decir: tiempo de permeación en base a un día laboral).
- █ **Sólo protección contra salpicaduras.** Si hay exposición a productos químicos, los guantes deberán desecharse y deberán sustituirse por unos nuevos lo antes posible.
- █ **No se recomienda.** Estos guantes se consideran aptos para trabajar con este producto químico.

  NT: no testado

  NA: no aplicable ya que no ha sido completamente testado (únicamente resultados de degradación o de permeación)

Los resultados del test químico y el nivel global de protección química no deben considerarse como un criterio absoluto para la selección de un guante. Las condiciones reales de uso pueden variar el rendimiento de los guantes respecto de las condiciones controladas en los test de laboratorio. Otros factores diversos al tiempo de contacto químico,

## StanSolv A-15

| Producto químico                          | Nº CAS    | Tiempo de permeación (minutos) | Nivel de permeación | Estándar      | Nivel de degradación | Clasificación |
|---|-----------|--------------------------------|---------------------|---------------|----------------------|---------------|
| m-Cresol 97%                              | 108-39-4  | 224                            | 4                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Metanol 99%                               | 67-56-1   | 30                             | 1                   | EN 374-3:2003 | 4                    | +             |
| n-Heptano 99%                             | 142-82-5  | >480                           | 6                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| N-metil-2-pirrolidona 99%                 | 872-50-4  | 18                             | 1                   | EN 374-3:2003 | 1                    | -             |
| Nafta mezcla                              | 8030-30-6 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Nafta VM&P mezcla                         | 8032-32-4 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Queroseno mezcla                          | 8008-20-6 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| t-Butil Metil Eter 98%                    | 1634-04-4 | 238                            | 4                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Tert. Amil metil éter 96%                 | 994-05-8  | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Tetracloroetilenos (Percloroetilenos) 99% | 127-18-4  | 260                            | 5                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Tolueno 99%                               | 108-88-3  | 15                             | 1                   | EN 374-3:2003 | 2                    | =             |
| Trementina mezcla                         | 8006-64-2 | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Tricloroetileno 99%                       | 79-01-6   | 12                             | 1                   | ASTM F739     | NT                   | NA            |
| Trietanolamina 98%                        | 102-71-6  | >480                           | 6                   | ASTM F739     | 4                    | ++            |
| Xileno 99%                                | 1330-20-7 | 32                             | 2                   | EN 374-3:2003 | 1                    | -             |

\*resultado no normalizado

## Grado de protección química completa

El grado de protección se determina mediante la combinación de la eficacia tanto de la permeación como de la degradación para ofrecer a los usuarios unas indicaciones de protección global al utilizar nuestros guantes con productos químicos específicos.

- █ Puede utilizarse en **contacto prolongado con el producto químico** (en el límite del tiempo de permeación en base a un día laboral).
- █ Puede utilizarse para **un contacto repetido con el producto químico** (limitado a la exposición total del producto químico, es decir: tiempo de permeación en base a un día laboral).
- █ **Sólo protección contra salpicaduras.** Si hay exposición a productos químicos, los guantes deberán desecharse y deberán sustituirse por unos nuevos lo antes posibles.
- █ **No se recomienda.** Estos guantes se consideran aptos para trabajar con este producto químico.

█ NT: no testado

█ NA: no aplicable ya que no ha sido completamente testado (únicamente resultados de degradación o de permeación)

Los resultados del test químico y el nivel global de protección química no deben considerarse como un criterio absoluto para la selección de un guante. Las condiciones reales de uso pueden variar el rendimiento de los guantes respecto de las condiciones controladas en los test de laboratorio. Otros factores diversos al tiempo de contacto químico,